

Détails sur l'installation

Modèle : Vulcan S100

**Emplacement
de l'installation :** tour de refroidissement d'une
entreprise pharmaceutique

**Capacité de
circulation en eau :** 100 m³/h

Diamètre de tuyau : 150 A



Le toit de la tour de refroidissement de
l'entreprise pharmaceutique

L'objectif :

1. Prévenir le calcaire
2. Prévenir les pertes de rendement de l'échangeur thermique
3. Réduire autant que possible les coûts de maintenance et d'entretien de l'échangeur à plaques

Le résultat :

Quelques mois après l'installation de Vulcan, le calcaire se trouvant dans la tour de refroidissement, sur l'échangeur à plaques et dans la conduite s'est assoupli et s'enlève facilement à la main.



Installation de Vulcan S100

Grille de la tour de refroidissement



Avant l'installation de Vulcan : l'extérieur de la tour
de refroidissement.



5 mois après l'installation de Vulcan : le
calcaire s'enlève facilement à la main.



Avant l'installation de Vulcan : l'intérieur de la tour
de refroidissement.



5 mois après l'installation de Vulcan : la
quantité de calcaire s'est réduite.

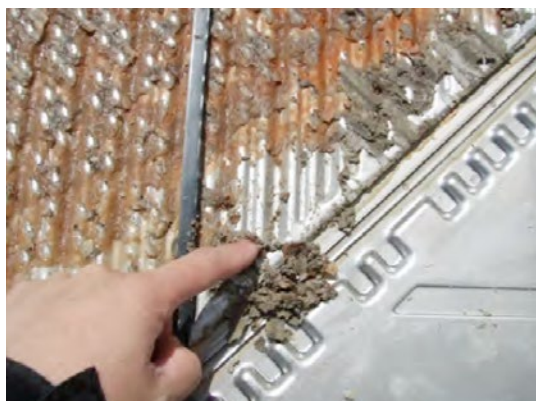
Échangeur thermique à plaques



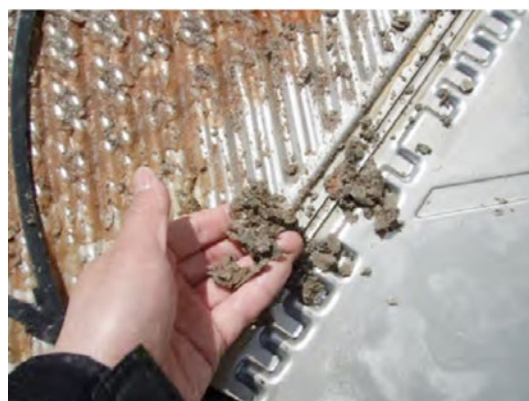
9 mois après l'installation de Vulcan :
l'échangeur à plaques est propre et prêt à
l'emploi.



9 mois après l'installation de Vulcan :
l'échangeur à plaques démonté pour être
nettoyé.



Le calcaire présent sur l'échangeur à plaques
devient malléable.



Le calcaire s'enlève facilement.

Conduit de circulation



Conduit de circulation



Le calcaire présent dans le conduit de circula-
tion s'enlève également facilement à la main.